WILHELM BÜCHNER HOCHSCHULE

Ihr Studienablauf

Maschinenbau

MASTER OF ENGINEERING (M. ENG.)

Studium mit 3 Semestern

Kern- und Vertiefungsstudium 90 Credit Points	**1. Semester**	Höhere mathematische Methoden 6 cp	Embedded Software Engineering 6 cp	Höhere Technische Mechanik 6 cp	Methoden wissenschaftlichen Arbeitens 6 cp	Produkt-entstehung 6 cp
	2. Semester	Fertigung und Produktion im Maschinenbau I 6 cp	Werkstoffe in der Fertigungstechnik 6 cp	Qualitätsmana-gement in der Produktentstehung 6 cp	Wahlpflichtmodul 6 cp	Masterkolleg **10 cp**
	3. Semester	Masterarbeit inkl. Kolloquium 26 cp				

Studium mit 4 Semestern

Homogenisierungsphase 30 Credit Points	**1. Semester**	Modul 1 6 cp	Modul 2 6 cp	Modul 3 6 cp	Modul 4 6 cp	Modul 5 6 cp
Kern- und Vertiefungsstudium 90 Credit Points	**2. Semester**	Höhere mathematische Methoden 6 cp	Embedded Software Engineering 6 cp	Höhere Technische Mechanik 6 cp	Methoden wissenschaftlichen Arbeitens 6 cp	Produkt-entstehung 6 cp
	3. Semester	Fertigung und Produktion im Maschinenbau I 6 cp	Werkstoffe in der Fertigungstechnik 6 cp	Qualitätsmana-gement in der Produktentstehung 6 cp	Wahlpflichtmodul 6 cp	Masterkolleg **10 cp**
	4. Semester	Masterarbeit inkl. Kolloquium 26 cp				

Jedes Modul schließt mit einer Prüfung (Hausarbeit, Klausur oder mündliche Prüfung) ab. Einen wesentlichen Teil Ihrer Prüfungen können Sie online bzw. zu Hause ablegen.

Eine Hochschule der Klett Gruppe

Wilhelm Büchner Hochschule
Hilpertstraße 31, 64295 Darmstadt

06151 3842-404
(Mo.-Fr. 8:00 bis 19:00 Uhr)

beratung@wb-fernstudium.de
www.wb-fernstudium.de